

83.11 - Проволока, прутки, трубы, пластины, электроды и аналогичные изделия, из недргоценных металлов или из карбидов металлов, с покрытием или с сердечником из флюсовых материалов, используемые для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки, сварки или осаждения металлов или карбидов металлов; проволока и прутки из спеченного порошка недргоценных металлов, используемые для металлизации распылением:

8311.10 – электроды из недргоценных металлов с покрытием, используемые для дуговой электросварки

8311.20 – проволока из недргоценных металлов с сердечником, используемая для дуговой электросварки

8311.30 – прутки с покрытием и проволока с сердечником, используемые для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или для газовой сварки, из недргоценных металлов

8311.90 – прочие

В данную товарную позицию включаются проволока, прутки, трубы, пластины, электроды и аналогичные изделия из недргоценного металла или карбидов металлов, используемые для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки, сварки или осаждения металлов или карбидов металлов, **при условии**, что они с покрытием или сердечником из флюсового материала; в последнем случае внешняя часть обычно состоит из трубки или иногда из завернутой спиралью ленты. Проволока, прутки, трубы, пластины, электроды и т.д., выполненные из недргоценного металла, без покрытия или сердечника из флюсового материала, **не включаются** в данную товарную позицию (группы 72 – 76 и 78 – 81).

Материалы, используемые для покрытия или наполнения, являются флюсами (например, хлорид цинка, хлорид аммония, бура, кварц, смола или ланолин), которые иначе пришлось бы добавлять отдельно при низкотемпературной пайке, высокотемпературной пайке, сварке или осаждении. Электроды и т.д. могут также содержать присадочный металл в порошкообразной форме. При электросварке покрытие может также содержать некоторый жаростойкий материал (асбест и т.д.), чтобы направлять электрическую дугу на подлежащую сварке деталь.

При дуговой электросварке используются покрытые электроды или проволока электродная. Первые состоят из металлического сердечника и покрытия из неметаллического материала, которое может иметь разную толщину и состав. Электродная проволока является изделием с полостью, заполненной материалом, аналогичным применяемому для покрытия электродов. Такая проволока поставляется в бухтах или на катушках.

Металлические пластины, готовые для высокотемпературной пайки, вставляются между подлежащими соединению частями (обычно из черных металлов). Они состоят из металлической полоски, проволочной ткани или решетки, покрытой флюсом; для использования им может быть придана специальная форма, либо они могут иметь форму полосок, пригодных для разрезания, если это требуется.

В данную товарную позицию включаются также проволока и прутки, получаемые путем экструдирования порошка недргоценного металла (обычно никеля), спеченного со связующим веществом на основе пластмасс, и используемые для металлизации распылением различных материалов (например, металлов или цемента).

В данную товарную позицию **не включаются** проволока и прутки с полостью для припоя, который, **кроме флюсового материала**, состоит из сплава, содержащего 2 мас.% или более какого-либо драгоценного металла (группа 71).